



本 社／ 神戸市長田区東尻池町7丁目9番17号
〒653-0022 TEL (078) 651-8551 (代) FAX (078) 651-8556
URL / <http://www.yama1.ne.jp>

加古川営業所	TEL (079) 421-7080 (代)	FAX (079) 421-7082
西宮営業所	TEL (078) 991-3661 (代)	FAX (078) 991-3660
三田営業所	TEL (079) 562-7851 (代)	FAX (079) 562-7850
姫路営業所	TEL (079) 235-5061 (代)	FAX (079) 235-7515
神戶営業所	TEL (078) 995-4061 (代)	FAX (078) 995-4060
岐阜営業所	TEL (058) 383-3361 (代)	FAX (058) 383-3365
名古屋営業所	TEL (072) 430-6670 (代)	FAX (072) 430-6672
滋賀営業所	TEL (052) 619-6710 (代)	FAX (052) 619-6715
大阪営業所	TEL (077) 561-5520 (代)	FAX (077) 561-5521
福岡営業所	TEL (0798) 30-6280 (代)	FAX (0798) 30-6281

バリ取りをコントローラーで簡単に



ダイカスト部品のバリ取り加工に特化した「デバリングセンター SPEEDIO DG-1」。同機はダイカスト部品の製造工程で発生する、素材のバリを取り除くことを目的にしています。

特に、独自の機能として、加工経路の自動生成機能により、移動方向や速度の直感的な操作が可能なティーチング

デバリングセンター SPEEDIO DG-1

コントローラー（オプション）を使いながら、代表点を設定するだけで、加工経路を自動的に生成することができます。また、移動速度や力を抑える低トルク機能により、ミスが発生しても機械が異常な接触を検知して停止するため、故障のリスクを減らすことが可能です。ロボットやNC加工機では、加工経路を作成する際、再設定（再教示）作業やNCプログラム修正を繰り返すため、多くの時間を要します。一方、同機はこれらの作業が不要になるため、加工の立ち上げ時間を約70%短縮することが可能になります。



500Xd2-100Tほか

100本マガジンで 段取り替え短縮

ブラザー工業は、小型の工作機械分野（主軸30番の小型マシニングセンター）で初となる100本の工具を搭載可能な工作機械「SPEEDIO U500Xd2-100T」「同S700Xd2-100T」と、そして専用オプション「パレットチェンジャー PC-1」を4月1日に発売しました。

今回発売された新製品は、SPEEDIOシリーズのベストセラーモデルである「S700Xd2」とコンパクトな本体に大型の傾斜ロータリーテーブルを搭載した「U500Xd2」に、100本の工具を搭載可能な仕様を追加したものです。

■新開発の100本マガジン搭載と省スペース設計

従来モデルから搭載可能な28本の工具を収納できる機械前面のマガジンに加え、左右に36本ずつ収納可能な工具ストッカを搭載することで、SPEEDIOシリーズとして最多の100本の工具の収納を実現しました。

工具ストッカが機械内にあるため、省スペースであり、ブラザー独自の工具受け渡し機構によって、安定的かつ高速な工具の入れ替えが可能となっています。

加工で使用する工具が28本以内であれば、正面のマガジンのみですばやく工具交換を行うことができ、高い生産性を発揮します。また、左右にある工具ストッカの工具を使用する場合でも、正面のマガジンとの受け渡しを最短5秒で行うことができます。さらに、工具管理アプリに100本マガジンを管理するための機能を追加し、直感的な操作での工具の入れ替えや、工具ストッカからパレットマガジンへの一括での移動が可能になりました。

ヤマイチ押し製品 —— ブラザー工業



専用オプション
パレットチェンジャー PC-1

■専用オプション パレットチェンジャー PC-1

パレットチェンジャーは、製造工程において加工物を搭載したパレットを自動的に交換するシステム。同機専用のパレットチェンジャー「PC-1」は、最大40枚のパレットを収納可能で、同機と組みあわせることで、さらなる多品種小ロット生産に貢献します。また、

り、夜間運転などの長時間稼働が出来るため、同機の稼働率を向上させます。

PC-1は、最大40枚のパレットを収納可能で、同機と組みあわせることで、さらなる多品種小ロット生産に貢献します。また、

加工物を変更する際の段取り替えが不要であるため、連続運転を行うことで、人材不足の解消やコスト削減が期待できます。

パレットクランプを採用したパレット搬送方式により、複数の種類の治具を事前に各パレットへ搭載しておくことが可能に。本方式では加工物や治具形状に寄らずパレットを搬送するため、ロボットの再ティーチングやロボットハンドの段取り替えなど、通常の加工物変更時に必要な治具の段取り替えが不要となり、段取り工数の大幅な削減を実現します。

ヤマイチ通信

いつもお世話になっております。
ヤマイチ通信担当の増田です。
ヤマイチ通信春号のご案内させていただきます。大阪どてらい市が7月4日（金）～5日（土）の2日間インテックス大阪にて開催されました。当日多くのお客様にご来場いただき誠にありがとうございました。社員一同改めて心よりお礼申し上げます。
皆様にとってより良いご提案ができるよう努めてまいりますので今後ともご愛顧賜りますようお願い申し上げます。