

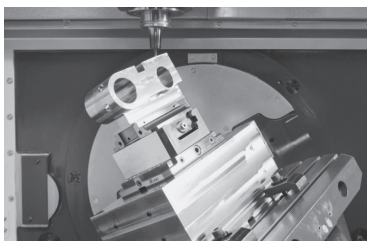
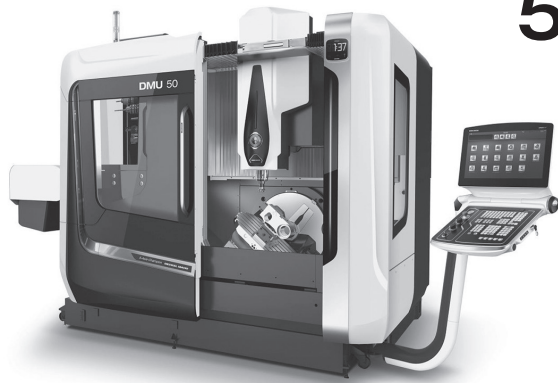


本社／神戸市長田区東尻池町7丁目9番17号
〒653-0022 TEL (078) 651-8551 (代) FAX (078) 651-8556
URL / <http://www.yama1.ne.jp>

加古川営業所	TEL (079) 421-7080 (代)	FAX (079) 421-7082
西宮営業所	TEL (078) 991-3661 (代)	FAX (078) 991-3660
三田営業所	TEL (079) 562-7851 (代)	FAX (079) 562-7850
姫路営業所	TEL (079) 235-5061 (代)	FAX (079) 235-7515
神戸北営業所	TEL (078) 995-4061 (代)	FAX (078) 995-4060
神戶南営業所	TEL (058) 383-3361 (代)	FAX (058) 383-3365
岐阜営業所	TEL (072) 430-6670 (代)	FAX (072) 430-6672
名古屋営業所	TEL (052) 819-3400 (代)	FAX (052) 819-3434
滋賀営業所	TEL (077) 554-8711 (代)	FAX (077) 554-8730

5軸加工機「DMU50 3rd Generation」

コンパクトな第3世代



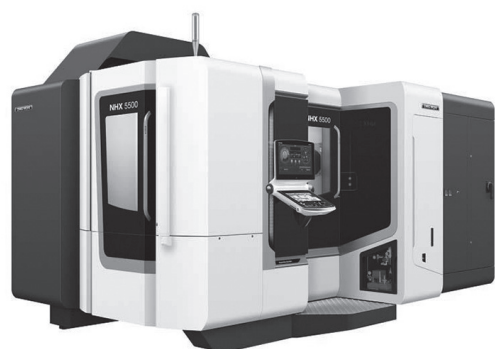
DMG森精機は約20年前に汎用マシンングセクタ「DMU50」を発表して以降、標準規格や要求精度の厳格化を進めてきました。第3世代として打ち出した5軸加工機「DMU50 3rd Generation」は、従来機より作業スペースを拡大。B軸傾斜角度を大きくすることで、ユーザーの幅広い5

広い加工エリア確保、
剛性さらに高める

ヤマイチ
イチ押し製品
DMG森精機

横形MC「NHX5500 2nd Generation」

大型ワーク対応の重切削加工



大型ワークの重切削加工に対応する横形マシンングセンタ「NHX5500 2nd Generation」。パレット作業面の大きさは500×500^{mm}（最大積載質量1000^{kg}）。50番ターパ、省エネルギー機能を搭載しています。特徴の一つである高性能主軸「powerMASTER」のラインナップは

切込深さ1.5倍、
切りくず処理も円滑に

軸加工のニーズに対応します。DMG MORIグループ開発の最高速度1万5000回転の高性能を向上させました。

能主軸「speedMASTER」を標準搭載。111/85N・mの高トルクを実現し、切削能力を向上させました。

さらに、フルクローズドループ制御（スケールフィードバック）を全軸に標準装備することで、位置決め精度6ミクロン以内を実現。設置面積6.7平方メートルコンパクトでありながら、従来機比で78%増の広い加工エリアを確保しています。作業空間の見通し、機内へ

のアクセスが抜群に良くなったのもポイントです。145度（-35度）+110度の広いB軸旋回範囲を持つNC回転傾斜テーブルにより、複雑形状のワークも一回の段取りで加工が可能。5軸加工の「理想的なスタンダードモデル」として提案しています。

重切削とともに、要望の多い「効率的な切りくず処理」にも配慮しました。クーラントタンク内の微細なスラッジを高精度サイクロンフィルタで回収。配管・クーラントノズルの詰まり、ポンプの能力低下を防止し、清掃時間を削減します。処理能力を向上させ、多様化する生産課題を解決する自動化システムも各種用意。機械単体だけでなく、搬送装置、周辺装置、生産管理システム、治具、工具、測定まで、一括してサポートする「DMG MORI ワンストップサービス」に対応します。

大型ワークの重切削加工に対応する横形マシンングセンタ「NHX5500 2nd Generation」。パレット作業面の大きさは500×500^{mm}（最大積載質量1000^{kg}）。50番ターパ、省エネルギー機能を搭載しています。特徴の一つである高性能主軸「powerMASTER」のラインナップは3種類。標準仕様で、最大トルク807N・m（従来機比157%アップ）、主軸最高速度1万2千回転（毎分/同50%アップ）の能力を持ち合わせています。最大切り込み深さは従来機比で約1.5倍。削り代が大きく、高精度が要求される部品の加工時間を大幅に短縮します。

高剛性もポイントです。構造、断面幅の一部を肉厚にしました。主軸端面からパレット中心までの最小距離を従来機比2分の1となる50^{mm}に短縮。より短い工具を使用できるようにすることで、重切削加工を可能にしました。